

ERBESSD INSTRUMENTS®

# PHANTOM

Sensor de Vibración

**PHANTOM ATEX**, el mejor sensor de vibración triaxial y de temperatura en el mundo.



Con nuestro sensor de vibraciones triaxial puede obtener **3 grabaciones** de FFT y TWF **simultáneamente**.

**Phantom ATEX** cuenta con una certificación Clase II para ambientes inmersos en partículas y gases explosivos.

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Phantom ATEX** es posible encontrarlo en su versión de **Alta Sensibilidad** (EPH-ATX15) y en versión de **Alto Rango** (EPH-ATX16). Justo como el **Phantom Expert**.

MEDICIÓN		ALTO RANGO			
<b>Número de Parte:</b> <b>EPH-ATX16</b>	<b>Sensor:</b> Acelerómetro triaxial MEMS	<b>Rango Dinámico:</b> ±8/±16/±32 g	<b>Intervalo de Recolección de Datos:</b> (Configurable) Mín: 720 min Máx: 1440 min		
<b>Rango de Frecuencia:</b> 0.5 Hz - 10 kHz [x,y] 0.5 Hz - 5.1 kHz [z]	<b>Ruido Espectral:</b> 630 µg/√Hz	<b>Líneas de Resolución:</b> 6400			
<b>Tiempo de Grabado (s):</b>	1	2	4	8	16
<b>Frecuencia de Muestreo (Hz):</b>	25600	12800	6400	3200	1600
<b>Frecuencia Máx (Hz) [x,y]:</b>	10000	5000	2500	1250	625
<b>Frecuencia Máx (Hz) [z]:</b>	5100	5000	2500	1250	625
MEDICIÓN		ALTA SENSIBILIDAD			
<b>Número de Parte:</b> <b>EPH-ATX15</b>	<b>Sensor:</b> Acelerómetro triaxial MEMS	<b>Rango Dinámico:</b> ±2/±4/±8 g	<b>Intervalo de Recolección de Datos:</b> (Configurable) Mín: 720 min Máx: 1440 min		
<b>Rango de Frecuencia:</b> 0.5 Hz - 4 kHz [x,y] 0.5 Hz - 1.8 kHz [z]	<b>Ruido Espectral:</b> 130 µg/√Hz	<b>Líneas de Resolución:</b> 6400			
<b>Tiempo de Grabado (s):</b>	1	2	4	8	16
<b>Frecuencia de Muestreo (Hz):</b>	25600	12800	6400	3200	1600
<b>Frecuencia Máx (Hz) [x,y]:</b>	4000	4000	2500	1250	625
<b>Frecuencia Máx (Hz) [z]:</b>	1800	1800	1800	1250	625

**ALIMENTACIÓN****Tiempo de vida :**

12,000 mediciones

Modo de espera si no se detecta Gateway

**Fuente de alimentación:**

Batería de Litio CR2032 3V

(No reemplazable)

**CONECTIVIDAD Y SOFTWARE****Protocolo Inalámbrico:**Bluetooth BLE 5.0 /  
Modbus vía Gateway**Rango de Fuerza  
de Señal:**

-90 dBm a -30 dBm

**Rango de Salida de Potencia:**-4 dBm a +8 dBm  
(Configurable)**Certificado FCC ID:**

X8WBT840F

**Rango Inalámbrico:**

100 m lineales

**Frecuencia de Operación:**

2.4 GHz

**DIMENSIONES Y MATERIAL****Dimensiones:**

48 mm x 34 mm

**Peso:**

177 gramos

**Certificación ATEX:**

Gas: Ex ic IIC T6 Gc X

Polvo: Ex ic III Dc X

**Rango de****Temperatura base:**

-7 °C a 60 °C

(20 °F a 140 °F)

**Material:**

ABS / Acero inoxidable

Realiza análisis y visualiza los datos de tus máquinas con

# DigivibeMX®

Accede a tus datos de manera sencilla a través de tu navegador o DigivibeMX.



Los sensores Phantom son compatibles con los protocolos de comunicación (con Gateway 2.0)

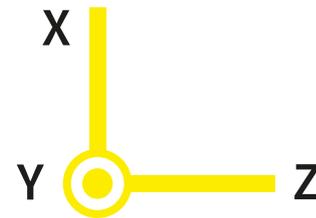


## GUÍA RÁPIDA

¡Coloca tu sensor correctamente!



Utiliza el símbolo en la parte superior del Phantom para ubicar los ejes en la posición correcta.



Una vez colocado el sensor en la máquina, configúralo en DigivibeMX y define cada eje dependiendo de su orientación: Horizontal, Vertical y Axial.

## ACCESORIOS

El sensor de Vibración Phantom tiene todo lo que necesitas para empezar a recolectar datos sin tener que adquirir accesorios adicionales.



Añadelo a tu punto de medición a través de DigivibeMX y estarás listo para empezar a monitorear tus máquinas.

Solo te tienes que preocupar por donde colocar el sensor. Contamos con las monturas perfectas para ello.

## CERTIFICACIONES



# ERBESSD INSTRUMENTS® PHANTOM ATEX | SENSOR DE VIBRACIÓN

## CONOCE LA FAMILIA PHANTOM

### *Phantom Termopar & Phantom Infrarrojo*

Ten un mejor control de la temperatura de tus máquinas. Puedes colocar hasta 3 sensores termopar o también adquirir el sensor de temperatura Phantom infrarrojo.



### *Phantom RPM*

Con el sensor de RPM puedes grabar fácilmente las revoluciones por minuto de cualquier rotor, turbina o ventilador con una increíble precisión, velocidad de cambio de 600kRPM.



### *Phantom GP*

Módulos de Propósito General que son compatibles con todo tipo de sensor para obtener datos inalámbricamente. Disponible para sensores 4-20mA, 0-10V, Señales Digitales y 2.2Vpp.



### *Phantom Corriente*

El módulo Phantom de corriente te permite medir hasta 4 canales de amperaje con pinzas que van desde 50 A hasta 500 A.



### *Phantom All in One*

Obtén la confiabilidad de tres sensores en un sólo módulo Phantom; vibración, temperatura y corriente. Completo monitoreo de condición todo en uno.



### *Cámara Térmográfica Phantom*

Con la cámara térmica Phantom puedes tomar capturas infrarrojas de superficies u objetos a una distancia no mayor a 1 m. Utiliza DigivibeMX para crear tendencias en distintos puntos de dichas capturas.



# **ERBESSD INSTRUMENTS®**

**Llamada gratuita TODO EL MUNDO:**

**+1-877-223-4606**

**INGLÉS:**

**Ventas, Servicio & Soporte Técnico**

**+1-518-874-2700**

**info@erbessdreliability.com**

**ESPAÑOL & FRANCÉS:**

**Ventas, Servicio & Ingeniero de Soporte**

**+52 (55) 6280-7654**

**info@erbessd-instruments.com**

**COMPRA ONLINE**

**www.erbessd-instruments.com**

IMÁGENES ÚNICAMENTE PARA PROPÓSITOS ILUSTRATIVOS. EL PRODUCTO FINAL PUEDE VARIAR DEPENDIENDO DE LA VERSIÓN Y/O DE LOS CAMBIOS O ACTUALIZACIONES HECHOS A LAS PARTES Y COMPONENTES DEL DISPOSITIVO.

© 2018 DIGITAL VIBRATIONS S. DE R.L. DE C.V

PA-FT2023.0630.12