

PHANTOM®

EXPERT GEN 4 | SENSOR DE VIBRACIÓN TRIAXIAL



**ALTO RANGO**
(EPH-V83)**Rango de frecuencia:**
0.0 Hz - 8 kHz**Intervalo de recepción de datos:**
Captura datos cada minuto
*(configurable)***Rango dinámico:**
±15 / ±30 / ±60 g**Sensibilidad:**
100 mV/G**MEDICIÓN**

Código de producto	EPH-V83	
Sensor integrado	Sensor MEMS	
Resolución de sensibilidad (x, y, z)	460 µg	
Rango de frecuencia	0.0 Hz a 8 kHz	
Rango dinámico <i>(configurable)</i>	±15 / ±30 / ±60 g	
Tiempo de grabado (s) 3 ejes	1	2
Tiempo de grabado(s) 1 ejes	3	6
Frecuencia de muestreo (Hz)	32,000	16,000
Frecuencia máx	8Khz	8Khz
Líneas de resolución	Triaxial - 12,800 Monoaxial - 25,600	
Ruido espectral (x, y)	44 µg/√Hz	
Ruido espectral (z)	55 µg/√Hz	

CONECTIVIDAD Y SOFTWARE

Protocolo inalámbrico	Bluetooth BLE 5.0	
Frecuencia de operación	2.4 GHz	
Poder de transmisión	±8 dBm	
Rango de fuerza de señal	-90 dBm a -30 dBm	
Rango de salida de potencia	-4 dBm a +8 dBm <i>(configurable)</i>	
Compatibilidad de dispositivos	iOS y dispositivos Android (<i>WiSER®Vibe</i> y <i>PHANTOM® Manager</i>) y PHANTOM® Gateway	
Compatibilidad de software	DigivibeMX® 11 M30 y versión PHANTOM®/ PHANTOM® Manager y WiSER®VIBE	
Distancia de operación	100 m línea de vista*	

DIMENSIONES Y MATERIALES

Dimensiones (h x w)	47 x 33 mm	
Grado de protección	IP69	
Peso	185 gramos	
Sujeción	Tornillo 1/4-28 UNF	
Material	ABS, acero inoxidable	

CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura de operación	-40 °C a 80 °C (40 °F a 176 °F)	
--------------------------	---------------------------------	--

*En ambientes ideales. Sin señales competidoras u obstrucciones.



CERTIFICACIONES

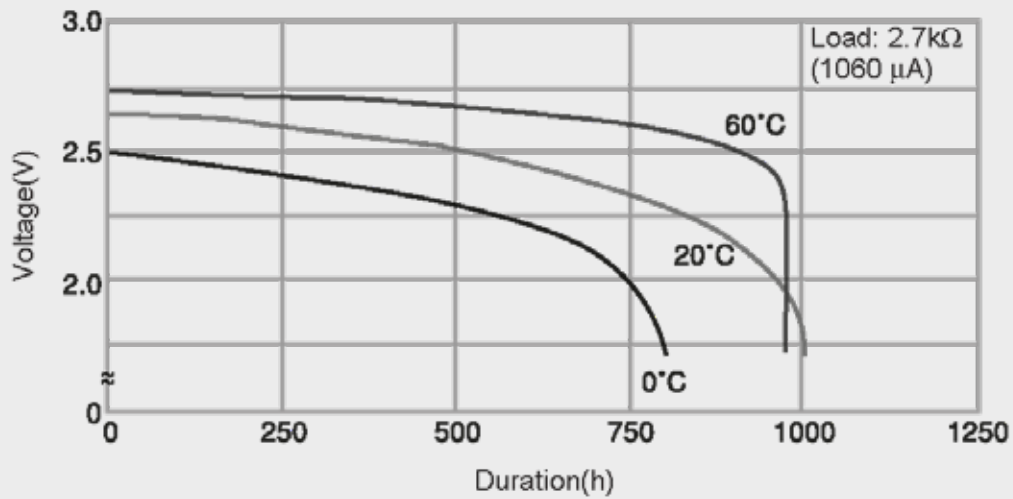
Certificación ATEX	Class I, Zone 2, AEx ic IIC T5 Gc. Zone 22, AEx ic IIIC T85°C Dc
	Ex ic IIC T5 Gc. Ex ic IIIC T85°C Dc
	N.º de certificado: IECEx ETL 24.0020X

INFORMACIÓN DE BATERÍA

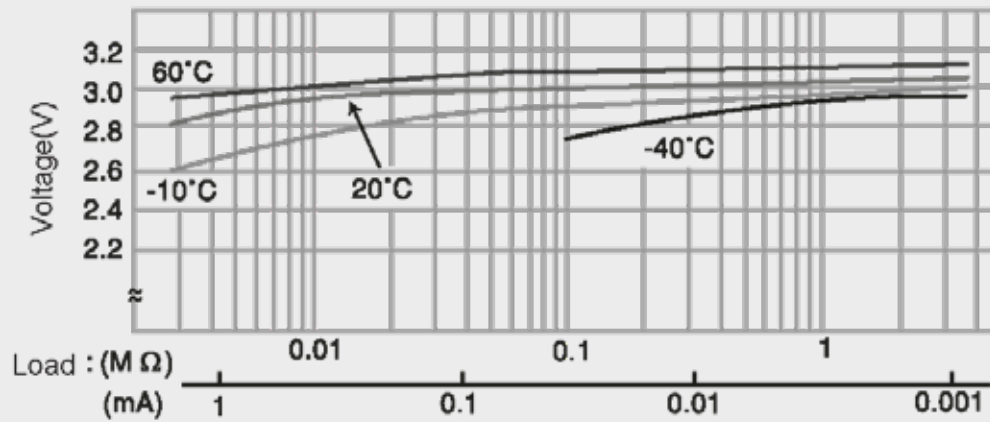
ALIMENTACIÓN

Tipo de batería	Lithium battery (CR2477)
Duración de la batería	65,000 mediciones (La duración depende de la configuración dada por el usuario)*
	Modo de espera si no se detecta PHANTOM® Gateway
	Consumo de 6-9 µA en modo de espera

CURVA DE DESCARGA



VOLTAJE VS TEMPERATURA



*La duración de la batería se ve directamente afectada por la temperatura, la frecuencia de las alarmas y otros factores independientes de la configuración del usuarios.



**ALTA
SENSIBILIDAD**
(EPH-V82)

**Rango
de frecuencia:**
0.0 Hz - 4 kHz

**Intervalo de recepción de
datos:**
Captura datos cada minuto
(configurable)

Rango dinámico:
 $\pm 4 / \pm 8 / \pm 16$ g

Sensibilidad:
500 mV/G

MEDICIÓN

Código de producto	EPH-V82	
Sensor integrado	Sensor MEMS	
Resolución de sensibilidad (x, y, z)	460 μ g	
Rango de frecuencia	0.0 Hz a 4 kHz	
Rango dinámico <i>(configurable)</i>	$\pm 4 / \pm 8 / \pm 16$ g	
Tiempo de grabado (s) 3 ejes	1	2
Tiempo de grabado(s) 1 ejes	3	6
Frecuencia de muestreo (Hz)	32,000	16,000
Frecuencia máx	4Khz	4Khz
Líneas de resolución	Triaxial - 12,800 Monoaxial - 25,600	
Ruido espectral (x, y)	20 μ g/ \sqrt Hz	
Ruido espectral (z)	27 μ g/ \sqrt Hz	

CONECTIVIDAD Y SOFTWARE

Protocolo inalámbrico	Bluetooth BLE 5.0
Frecuencia de operación	2.4 GHz
Poder de transmisión	± 8 dBm
Rango de fuerza de señal	-90 dBm a -30 dBm
Rango de salida de potencia	-4 dBm a +8 dBm <i>(configurable)</i>
Compatibilidad de dispositivos	iOS y dispositivos Android (<i>WiSER®Vibe</i> y <i>PHANTOM® Manager</i>) y PHANTOM® Gateway
Compatibilidad de software	DigivibeMX® 11 M30 y versión PHANTOM®/ PHANTOM® Manager y WiSER®VIBE
Distancia de operación	100 m línea de vista*

DIMENSIONES Y MATERIALES

Dimensiones (h x w)	47 x 33 mm
Grado de protección	IP69
Peso	185 gramos
Sujeción	Tornillo 1/4-28 UNF
Material	ABS, acero inoxidable

CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura de operación	-40 °C a 80 °C (40 °F a 176 °F)
--------------------------	---------------------------------

*En ambientes ideales. Sin señales competidoras u obstrucciones.



CERTIFICACIONES

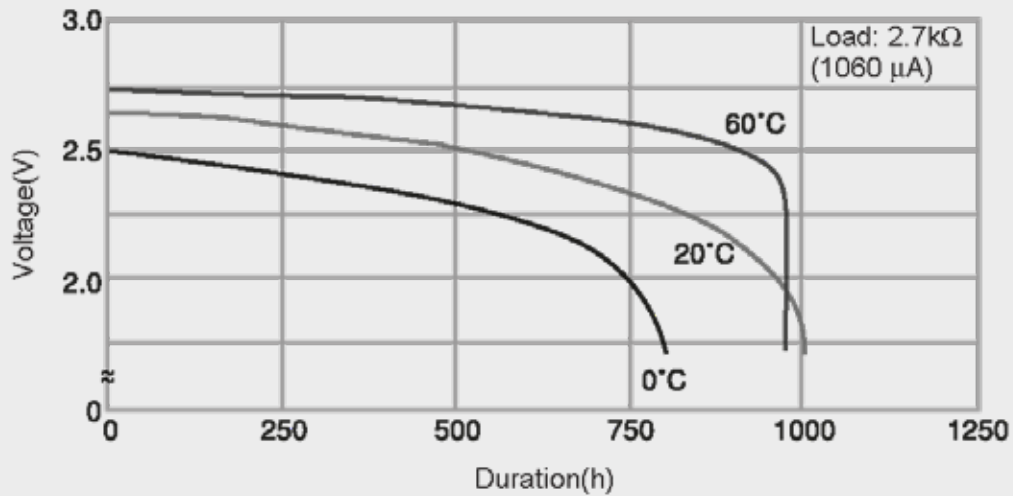
Certificación ATEX	Class I, Zone 2, AEx ic IIC T5 Gc. Zone 22, AEx ic IIIC T85°C Dc
	Ex ic IIC T5 Gc. Ex ic IIIC T85°C Dc
	N.º de certificado: IECEx ETL 24.0020X

INFORMACIÓN DE BATERÍA

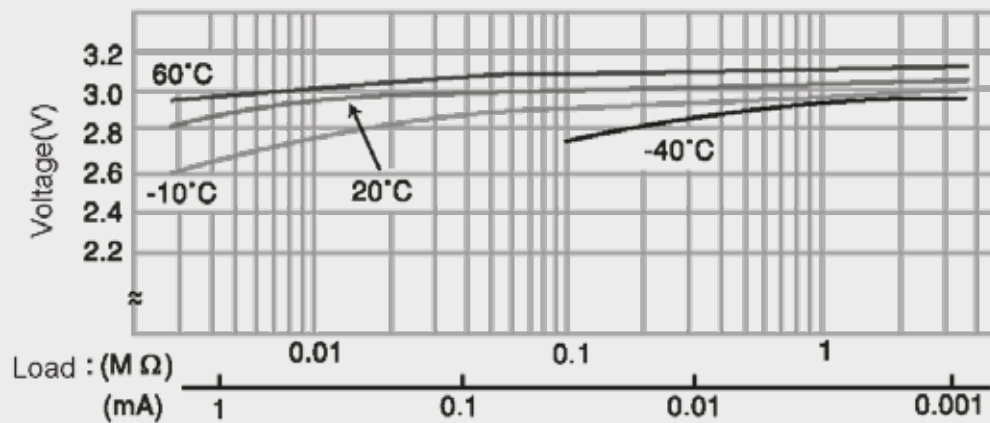
ALIMENTACIÓN

Tipo de batería	Lithium battery (CR2477)
Duración de la batería	65,000 mediciones (La duración depende de la configuración dada por el usuario)*
	Modo de espera si no se detecta PHANTOM® Gateway
	Consumo de 6-9 µA en modo de espera

CURVA DE DESCARGA



VOLTAJE VS TEMPERATURA



*La duración de la batería se ve directamente afectada por la temperatura, la frecuencia de las alarmas y otros factores independientes de la configuración del usuarios.



MASTERS OF MACHINE HEALTH

TODAS LAS IMÁGENES SON ILUSTRATIVAS. EL PRODUCTO PUEDE VARIAR EN FUNCIÓN DE LA VERSIÓN Y/O LAS ACTUALIZACIONES REALIZADAS EN LOS DISPOSITIVOS.

© 2026 **ERBESSD INSTRUMENTS**

V82.FT.20260408 / V83.FT.20260408