

BHANTOM®



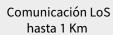












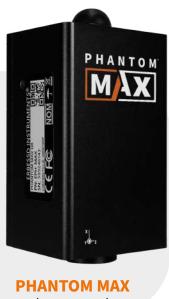


20x más capacidad de batería



Líneas de Resolución

La siguiente generación de sensores de vibración de Erbessd Instruments. Diseñado para superar los límtes del monitoreo de precisión.



(EPH-MAX)

MEDICIÓN		
Código de producto	EPH-MAX	
Sensor integrado	Sensor MEMS	
Resolución de sensibilidad	460 μg	
Rango de frecuencia	0.5 Hz to 8 kHz	
Rango dinámico (configurable)	±15 /±30 /±60 g	
Tiempo de grabado (s) 3 ejes	8	16
Tiempo de grabado (s) 1 eje	16	32
Frecuencia de muestreo (Hz)	32,000	16,000
Frecuencia máxima	8Khz	8Khz
Líneas de resolución	Triaxial - 102,400 Ejes secuenciales - 204,800	
Ruido espectral (x,y)	44 μg√Hz	
Ruido espectral (z)	55 μg/√Hz	

CONECTIVIDAD Y SOFTWARE		
Protocolo inalámbrico	Bluetooth BLE 5.0	
Frecuenca de operación	2.4 GHz	
Poder de transmisión	±8 dBm	
Rango de fuerza de señal	-90 dBm to -30 dBm	
Dispositivos compatibles	iOS y dispositivos Android (WiSER®Vibe & PHANTOM™ Manager) y PHANTOM™ Gateway	
Comptabilidad de software	DigivibeMX 11 M30 y versión PHANTOM™ / PHANTOM™ Manager y WiSER®VIBE	
Distancia de operación	1 Km línea de vista*	

^{*}En ambientes ideales, sin señales competidoras u obstrucciones.



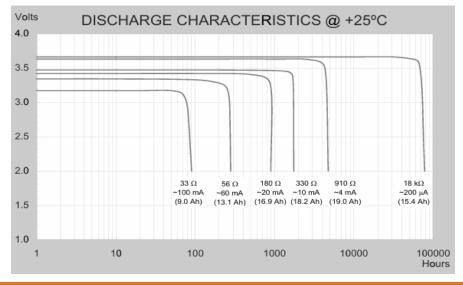
DIMENSIONES Y MATERIAL		
Dimensiones (alto x ancho)	95.62 x 53 mm	
Grado de protección	IP67	
Peso	TBA	
Sujeción	Tornillo 1/4-28 UNF	
Material	Aluminio anodizado	

CONDICIONES AMBIENTALES

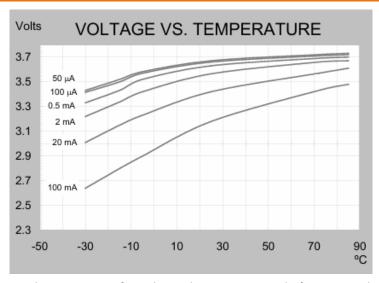
Temperatura de operación -55 °C a 85 °C (-67 °F a 284 °F)

ALIMENTACIÓN		
Tipo de batería	Batería de litio tipo D	
Tiempo de vida	TBA	
	Modo de espera si no se detecta Phantom Gateway	
	TBA	

CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA DE LA BATERÍA



VOLTAJE VS TEMPERATURA



^{*}La duración de la batería se ve directamente afectada por la temperatura, la frecuencia de las alarmas y otros factores independientes de la configuración del usuario.



DIMENSIONES (mm)

